

CEHISA - CHAPEADORAS DE CANTOS - SERIE 300 Mod. 307P

Características generales:

- CM CUADRO DE MANDOS :**
Posicionado en la parte superior
Orientable en posición ergonómica .
- GC GRUPO DEPOSITO COLA :**
Compuesto por dos cámaras.
De dosificación hacia la boquilla donde se encuentra el rodillo encolador inyectando tanto por la parte inferior como la parte superior del mismo para obtener un buen encolado del canto sobre el panel dicha boquilla va provista de una resistencia en la cual evita la pérdida de temperatura de la parte exterior del rodillo de cola (Cola Termo fusible)
- GA GRUPO ALIMENTACION DEL CANTO :**
Dicho grupo se compone por dos sistemas de alimentación en automático tira-tira y otro de materiales en rollo . La plataforma de carga de los cantos está totalmente mecanizada para que el canto no sufra variaciones en su alimentación una vez esté en contacto con el panel ,equipado de serie con cortador de materiales hasta 1,5 mm , para poder realizar cortes de mayor grosor se adapta bajo pedido el cortador para la posibilidad de cortar hasta 3 mm (Opcional)
- GR GRUPO BASE RODILLOS DE PRESION :**
Compuesto por tres rodillos , el primer rodillo motorizado y friccionado , segundo y tercero son conificados contrapuestos para garantizar la perfecta adherencia del canto aplicado , La presión de los rodillos se efectúa por mediación de muelles con la regulación de los mismos independientes , el posicionamiento de la base de los rodillos de presión para el espesor del canto se realiza mediante medidor numérico (Siko) con capacidad de 0,4 a 8 mm , el deslizamiento de los rodillos sobre la base de los mismos se realiza por mediación de barras rectificadas para evitar el descuadre referente al canto del tablero y así mantener la presión constante y paralela durante el encolado del canto en el recorrido del tablero. (Opcional Presión Neumática)
- V-8 GRUPO RETESTADOR V-8 :**
Con dos motores independientes de alta frecuencia a 12.000 r. p. m para el corte del canto excedente en la parte anterior y posterior del tablero , Los motores son inclinables de 0° a 10° con posicionamiento manual (Opcional Posicionador Neumático) ,retestado de tableros tanto de canto recto como de cantos sof / post-formados , el corte es de precisión y fiabilidad gracias al deslizamiento de los grupos por mediación de dos barras cilíndricas con casquillos lineales de bolas que aseguran la total ausencia de juegos y la máxima repetitividad .
- L8-AF GRUPO REFILADOR INCLINABLE L8-AF :**
Inclinación manual de 0° a 20° dos motores uno superior y otro inferior independientes a 12.000 r. P. m montados en un soporte fijado en el pisador y bancada para realizar el refilado del canto excedente de la parte superior e inferior . Máxima precisión de trabajo gracias al deslizamiento vertical y horizontal de los motores sobre barras de acero templado y rectificado con casquillos lineales y recirculación de bolas , cada uno de los motores dispone de copiadores verticales giratorios y frontales por mediación de patín con superficie de contacto en forma de media luna rectificada y cromada para alinear correctamente las herramientas al punto de corte , regulación tanto de los copiadores verticales así como de los copiadores horizontales mediante medidores numéricos (Sikos)
Convertidor de frecuencia electrónico
Potencia motor : 0,55 kw.
Fresas rectas Ø70x20x20
(Opcional fresas de radio Ø78x12x20 Z8) (Opcional Posicionadores neumáticos) .
- PF-7 GRUPO PREFRESADOR DE ENTRADA PF.7 :**
Con dos motores de 3 Kw uno giro a dcha. y otro giro izqda. a 1200 rpm para lograr un óptimo acabado.
- RB-8 GRUPO RASCADOR DE COLA RADIO**
Soporte porta- cuchillas con cuchillas de radio de 3mm o 2 mm copiadores verticales y horizontales
Función : acabado de los posibles resaltes de la fresa de radio (Ocupación Bancada Un espacio) .
- PC-160 GRUPO PULICANTOS PC-160 :**
Accionado con 2 motores a 3000 r. p. m inclinables provistos de discos de algodón con regulación en todas las posiciones .. Dicho grupo es recomendable para los cantos de melamina para su buen acabado de la arista del mismo . (Ocupación Bancada un Espacio)
Potencia motor: 0,55 kw c/u

RNT- 2.2 GRUPO TUPI UNIVERSAL

Grupo con inclinación de 0° a 90° para realizar tanto trabajos de molduras como de ranuras longitudinales en la superficie como en el canto y entrada y salida a tiempo (Ocupación Bancada un espacio)
 Potencia motor: 2,2 kw

307 P	1	Chapeadora de cantos CEHISA (IV)
PF - 7	1	Pre-fresador de entrada PF-7 con fresas MD (* solo P)
V8	1	Retestador V8
L8-AF	1	Refilador L8-AF (4+2 sikos)
L-0		Luz para cabina de protección
SK		Sikos incluidos.
*	1	Pisador motorizado
*	1	Juego de fresas combinadas R=2 mm.
*	1	Cortador PVC 3 mm.
*	1	Variador velocidad 2 velocidades (* modelos 307,308,309)
L8-AF	1	Refilador L8-AF (4 sikos)
RB-8	1	Rascador radio (4 sikos)
PC-160	1	Pulicantos PC-160
RNT-2.2	1	Tupí universal para molduras y ranuras
2000 702 009	1	Conjunto (2 unidades) cilindros neumáticos para retestador V-8 (S incluido)
1001 768 009	1	Conjunto (2 unidades) cilindros neumáticos para rascador (S incluido)
4082 246 009	1	Conjunto (2 unidades) cilindros neumáticos para refilador (S incluido)
3050 000 009	1	Conjunto (3 unidades) cilindros neumáticos para grupo rodillos de presión (Series 300 y Forma)

PRECIO NETO FINAL : 15.000 €

Condiciones de Pedido:

EXCLUIDO: IVA
 Transporte hasta sus instalaciones
 Montaje
 ACOMETIDAS: Eléctrica, neumática, sistema de aspiración, etc...
 Grúa de descarga.

PLAZO DE ENTREGA: **Inmediato**

FORMA DE PAGO: Por anticipado a la entrega de la máquina en nuestras instalaciones

Periodo de garantía: **6 meses* de la entrega de la máquina.**
*** Cualquier intervención realizada sobre la máquina durante el periodo de garantía por personal no autorizado por la empresa Disnama S.L.L. anula inmediatamente la garantía.**
*** El uso de la máquina por parte de personas no adiestradas en el manejo de la misma durante el periodo de formación anula inmediatamente la garantía.**

VALIDEZ OFERTA: 30 días.